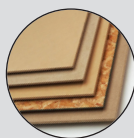




## IL MIGLIORE PER



### PANNELLI A BASE LEGNO

- MDF/HDF
- PB
- OSB

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- I Serbatoi di preparazione "SPI" Bullmech sono progettati per garantire la massima efficienza di miscelazione senza la formazione di grumi che generano notevoli problemi nelle fasi successive del processo.
- I Serbatoi sono realizzati tutti in acciaio INOX (AISI 304 o AISI 316 in funzione del pH del preparato da utilizzare) e sono progettati per consentire una facile pulizia ed una ridotta manutenzione.
- Sono, inoltre, dotati di celle di carico che consentono la pesatura dei componenti in fase di preparazione con estrema precisione e che permettono di avere sempre sotto controllo la quantità di prodotto presente all'interno dello stesso. In questo modo è possibile impostare le eventuali soglie di sicurezza per evitare di terminare la preparazione e dover fermare il processo.

## VANTAGGI

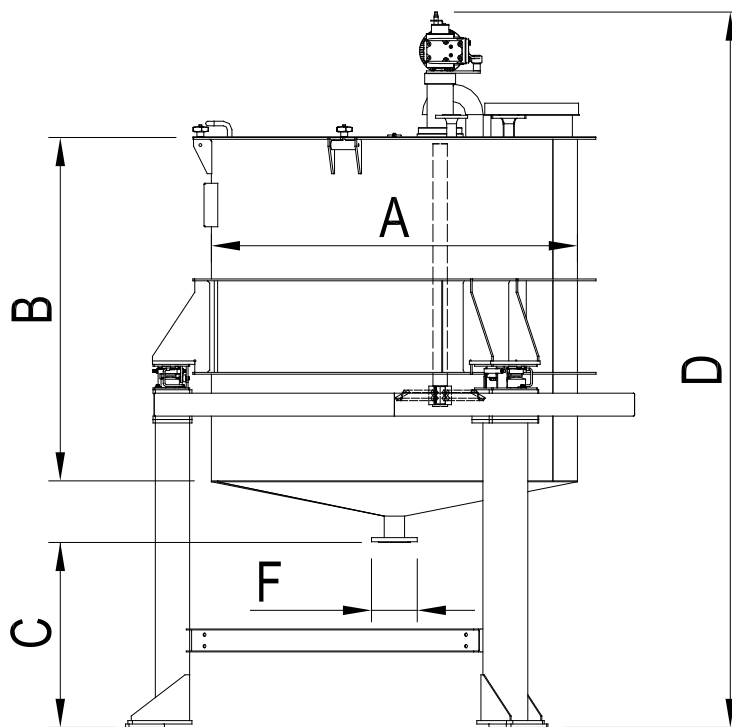
- Resistenza alla corrosione (tutti i componenti sono in acciaio INOX).
- Eccellente miscelazione della preparazione ed assenza di grumi.
- Facile pulizia.
- Costi di manutenzione ridotti.

# Serbatoi per la Preparazione di Soluzioni



## Modello "SPI"

### SCHEDA TECNICA



MODELLO	Volume utile [l]	Diametro serbatoio	Altezza serbatoio	Altezza scarico da terra	Altezza totale	Flangia di scarico	Celle di carico
		A	B	C	D	F	C1
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[t]
<b>SPI-0,8-500</b>	500	800	1100	0800	2700	DN 80 PN 16	3x1,0
<b>SPI-1,0-1000</b>	1000	1000	1300	800	2900	DN 80 PN 16	3x1,0
<b>SPI-1,3-1500</b>	1500	1300	1300	800	2900	DN 80 PN 16	3x1,0
<b>SPI-1,3-2000</b>	2000	1300	1500	800	3200	DN 80 PN 16	3x2,2
<b>SPI-1,6-2500</b>	2500	1600	1500	800	3200	DN 80 PN 16	3x2,2
<b>SPI-1,6-3000</b>	3000	1600	1700	800	3400	DN 80 PN 16	3x2,2
<b>SPI-1,6-4000</b>	4000	1600	2200	800	3650	DN 80 PN 16	3x2,2
<b>SPI-1,6-5000</b>	5000	1600	2800	800	4250	DN 80 PN 16	3x4,7
<b>SPI-1,8-6000</b>	6000	1800	2800	1000	4450	DN 100 PN 16	3x4,7
<b>SPI-2,0-7000</b>	7000	2000	2500	1000	4150	DN 100 PN 16	3x4,7
<b>SPI-2,0-8000</b>	8000	2000	2800	1000	4450	DN 150 PN 16	3x4,7
<b>SPI-2,2-9000</b>	9000	2200	2500	1000	4150	DN 150 PN 16	3x4,7
<b>SPI-2,2-10000</b>	10000	2200	2800	1000	4450	DN 150 PN 16	3x4,7

(\*) Flange e bocche di alimentazione: dimensioni su richiesta del Cliente

# Serbatoi per la Preparazione di Soluzioni



## Modello "SPI"

### DEFINIZIONE DEL CODICE

MODELLO			Diametro serbatoio		Volume Serbatoio				Acidità della soluzione [a]	Apparecchiature compatibili con 2014/34/EU ATEX [b]			
S	P	I	1	6	2	5	0	0	A	A	T	2	2

[a]: A = Soluzione con PH  $\leq$  3.  
B = Soluzione con PH  $>$  3.

[b]: AT22 = Area classificata ATEX zona 22.  
= Area non classificata (omettere).

MODELLO	Volume utile serbatoio	Diametro interno serbatoio	Altezza utile serbatoio	N° di mescolatori	Potenza mescolatori	Peso appross.
	[l]	[mm]	[mm]		[kW]	[Kg]
<b>SPI-0,8-500</b>	500	800	1100	1	0,75	650
<b>SPI-1,0-1000</b>	1000	1000	1300	1	0,75	750
<b>SPI-1,3-1500</b>	1500	1300	1300	1	1,1	900
<b>SPI-1,3-2000</b>	2000	1300	1500	1	1,1	950
<b>SPI-1,6-2500</b>	2500	1600	1500	1	1,5	1000
<b>SPI-1,6-3000</b>	3000	1600	1700	1	2,2	1050
<b>SPI-1,6-4000</b>	4000	1600	2200	1	3,0	1100
<b>SPI-1,6-5000</b>	5000	1600	2800	1	3,0	1200
<b>SPI-1,8-6000</b>	6000	1800	2800	1	4,0	1300
<b>SPI-2,0-7000</b>	7000	2000	2500	1	5,5	1400
<b>SPI-2,0-8000</b>	8000	2000	2800	1	5,5	1600
<b>SPI-2,2-9000</b>	9000	2200	2500	1	7,5	1800
<b>SPI-2,2-10000</b>	10000	2200	2800	1	7,5	2000

Esempio per ordine: **SPI-1,6-2500/A-AT22**