



Serbatoi per lo Stoccaggio di Soluzioni

10.02.01

Modello "SFI"



IL MIGLIORE PER



PANNELLI A BASE LEGNO

- MDF/HDF
- PB
- OSB

CARATTERISTICHE TECNICHE

- I Serbatoi di stoccaggio "SFI" Bullmech sono progettati per consentire lo stoccaggio della miscela senza la formazione di grumi che generano notevoli problemi nelle fasi successive del processo.
- La presenza di più utensili miscelatori, garantisce la qualità del materiale senza che vi siano depositi e/o separazioni tra parte liquida e parte solida.
- I Serbatoi sono realizzati tutti in acciaio INOX (AISI 304 o AISI 316 in funzione del ph del preparato da utilizzare) e sono progettati per consentire una facile pulizia ed una ridotta manutenzione.

VANTAGGI

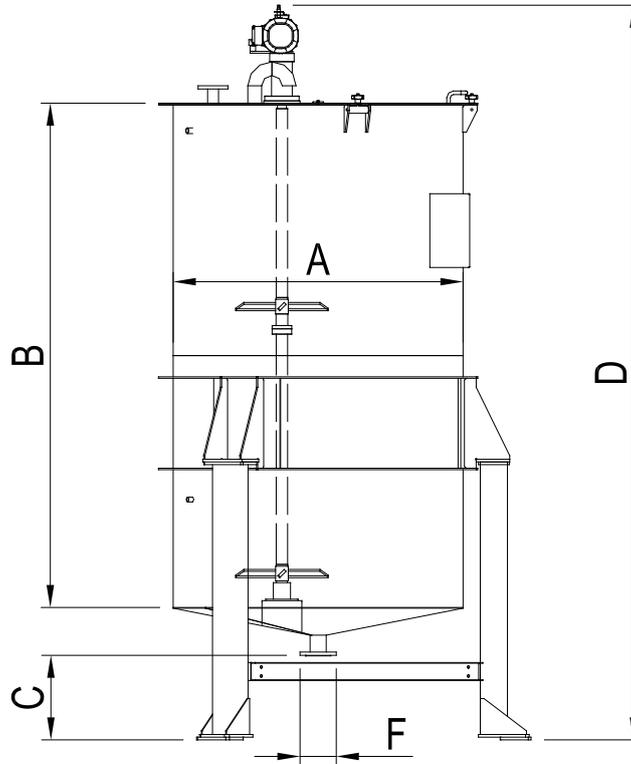
- Resistenza alla corrosione (tutti i componenti sono in acciaio INOX).
- Eccellente stoccaggio della preparazione senza depositi e/o separazioni.
- Facile pulizia.
- Costi di manutenzione ridotti.

Serbatoi per lo Stoccaggio di Soluzioni



Modello "SFI"

SCHEDA TECNICA



MODELLO	Altezza scarico da terra	Altezza totale	Flangia di scarico
	C	D	F
	[mm]	[mm]	[mm]
SFI-0,8-500	800	2.700	DN 80 PN 16
SFI-1,0-1000	800	2.900	DN 80 PN 16
SFI-1,3-1500	800	2.900	DN 80 PN 16
SFI-1,3-2000	800	3.200	DN 80 PN 16
SFI-1,6-2500	800	3.200	DN 80 PN 16
SFI-1,6-3000	800	3.400	DN 80 PN 16
SFI-1,6-4000	800	3.650	DN 80 PN 16
SFI-1,6-5000	800	4.250	DN 80 PN 16
SFI-1,8-6000	1.000	4.450	DN 100 PN 16
SFI-2,0-7000	1.000	4.150	DN 100 PN 16
SFI-2,0-8000	1.000	4.450	DN 150 PN 16
SFI-2,2-9000	1.000	4.150	DN 150 PN 16
SFI-2,2-10000	1.000	4.450	DN 150 PN 16

(*) Flange e bocche di alimentazione: dimensioni su richiesta del Cliente

Serbatoi per lo Stoccaggio di Soluzioni



Modello "SFI"

DEFINIZIONE DEL CODICE

MODELLO			-	Diametro serbatoio		-	Volume Serbatoio				/	Acidità della soluzione [a]		-	Apparecchiature compatibili con 2014/34/EU ATEX [b]				
S	F	I	-	1	,	6	-		2	5	0	0	/	A	-	A	T	2	2

[a]: A = Soluzione con PH \leq 3.
B = Soluzione con PH $>$ 3.

[b]: AT22 = Area classificata ATEX zona 22.
= Area non classificata (omettere).

MODELLO	Volume utile serbatoio	Diametro interno serbatoio	Altezza utile serbatoio	N° di mescolatori	Potenza mescolatori	Peso appross.
	[l]	[mm]	[mm]		[kW]	[Kg]
SFI-0,8-500	500	800	1.100	1	0,75	650
SFI-1,0-1000	1.000	1.000	1.300	1	0,75	750
SFI-1,3-1500	1.500	1.300	1.300	1	1,1	900
SFI-1,3-2000	2.000	1.300	1.500	1	1,1	950
SFI-1,6-2500	2.500	1.600	1.500	1	1,5	1.000
SFI-1,6-3000	3.000	1.600	1.700	1	2,2	1.050
SFI-1,6-4000	4.000	1.600	2.200	1	2,2	1.100
SFI-1,6-5000	5.000	1.600	2.800	1	3,0	1.200
SFI-1,8-6000	6.000	1.800	2.800	1	3,0	1.300
SFI-2,0-7000	7.000	2.000	2.500	1	3,0	1.400
SFI-2,0-8000	8.000	2.000	2.800	1	4,0	1.600
SFI-2,2-9000	9.000	2.200	2.500	1	4,0	1.800
SFI-2,2-10000	10.000	2.200	2.800	1	4,0	2.000

Esempio per ordine: **SFI-1,6-2500/A-AT22**